

# Berolina **M**etallspritztechnik **W**esnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen  
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH · Pappelhain 30-31 · 15378 Hennickendorf

<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-arc corthal 55 sp</b>
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogen
Beschichtungswerkstoff:	Fülldraht aus Nickel-Chrom mit Hartstoff-Füllung
Schichthärte:	bis 1000 HV 830 HV
Einsatzzweck:	verschleiß- und korrosionsbeständige Beschichtung für die Instandsetzung von Pumpenersatzteilen, Mischern in der chemischen Industrie sowie Lagerstellen mit hoher Belastung, Führungsbahnen Laufrollen für Transportbänder
Schichteigenschaften:	Korrosionsfest, abriebfest
Bearbeitung:	durch Schleifen bearbeitbar:

## Schleifen

Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s

Schleifkörper Siliciumcarbid

Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden!

Schleifkörper oft abrichten!

Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,02 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten!

Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Hauptwerk:  
Pappelhain 30-31  
15378 Hennickendorf  
☎ (033 434) 4 60 60  
Fax (033 434) 4 67 01

Zweigniederlassung:  
Schettkatstraße 6  
12589 Berlin  
☎ (030) 648 06 01

Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk  
Andreas Duda  
USt.-Id Nr. DE 153663864

Handelsregister:  
Amtsgericht Frankfurt/O.  
HRB 5380

Bankverbindung:  
Berliner Sparkasse  
Konto-Nr.:1663710836  
BLZ:100 50 000

IBAN:  
DE 24 1005 0000 1663 7108 36  
B.I.C.: BELA2333